

**Pipa-pipa logam berbentuk lembaran bulat lurus  
dengan kampuh spiral jenis kunci dan pipa-pipa  
logam berbentuk lembaran persegi panjang lurus  
untuk distribusi udara**





## P E N D A H U L U A N

Standar Pipa-pipa Logam Berbentuk Lembaran Bulat Lurus dengan Kampuh Spiral Jenis Kunci dan Pipa-pipa Logam Berbentuk Lembaran Persegi Panjang Lurus untuk Distribusi Udara disusun dalam rangka menunjang Program Industrial Restructuring Project untuk tahun anggaran 1991/1992.

Standar ini disusun karena :

1. Adanya keterkaitan dengan standar industri yang telah ditetapkan
2. Merupakan produk yang mempunyai daya saing kuat di pasaran dalam negeri maupun ekspor.
3. Adanya kebutuhan yang mendesak, karena industrinya sudah ada atau karena akan ada produknya.

Standar ini telah dibahas dalam Rapat-rapat Teknis, Pra Konsensus pada bulan September 1991 dan terakhir dirumuskan dalam Rapat Konsensus Nasional pada bulan Desember 1991 di Jakarta.

Hadir dalam Rapat-rapat tersebut wakil-wakil dari Produsen, Konsumen, Ilmu Pengetahuan dan lembaga Peneliti serta Instansi Pemeirntah yang terkait.

Sebagai acuan diambil dari ISO. 7807 - 1983

Air Distribution - Straight Circular Sheet Metal Ducts With a Lock Type Spiral Seam and Staight Rectangular Sheet Metal Duct - Dimensions.



PIPA-PIPA LOGAM BERBENTUK LEMBARAN BULAT LURUS  
DENGAN KAMPUH SPIRAL JENIS KUNCI DAN  
PIPA-PIPA LOGAM BERBENTUK LEMBARAN  
PERSEGI PANJANG LURUS UNTUK DISTRIBUSI UDARA

1. RUANG LINGKUP

Standar ini meliputi definisi, ukuran pipa-pipa bulat dan pipa-pipa persegi panjang.

2. DEFINISI

Ukuran nominal dari pipa bulat adalah ukuran dalam.

3. UKURAN

- Pipa bulat  
Lihat Tabel 1 dan Tabel 2
- Pipa-pipa persegi panjang  
Lihat Tabel 3



Tabel 1  
Ukuran yang dianjurkan untuk  
Pipa-pipa Bulat (seri R 10)

Diameter dalam dan Toleransi 1) mm)	
63	+0,5 0
80	+0,5 0
100	+0,5 0
125	+0,5 0
160	+0,6 0
200	+0,7 0
250	+0,8 0
315	+0,9 0
400	+1 0
500	+1,1 0
630	+1,2 0
800	+1,6 0
1000	+2 0
1250	-2,5 0

Tabel 2  
Ukuran Tambahan untuk  
Pipa-pipa Bulat

Diameter dalam dan Toleransi 1) mm)	
71	+0,5 0
90	+0,5 0
112	+0,5 0
140	+0,6 0
180	+0,7 0
224	+0,8 0
280	+0,9 0
355	+0,1 0
450	+1,1 0
560	+1,2 0
710	+1,6 0
900	+2 0
1120	+2,5 0

Catatan :  
Setiap diameter yang lebih dari 1250 yang mungkin diperlukan, harus dipilih dari seri R 20.



Tabel 3

Ukuran yang Dianjurkan untuk Pipa-pipa  
Segi-Panjang dalam Standar lain

Sisi 0 Panjang-4	Sisi Pendek - 0 <sub>4</sub>										
	100	150	200	250	300	400	500	600	800	1.000	1.200
150	x	x									
200	x	x	x								
250	x	x	x	x							
300	x	x	x	x	x						
400	x	x	x	x	x	x					
500		x	x	x	x	x	x				
600		x	x	x	x	x	x	x			
800			x	x	x	x	x	x	x		
1 000				x	x	x	x	x	x	x	
1 200					x	x	x	x	x	x	x
1 400						x	x	x	x	x	x
1 600						x	x	x	x	x	x
1 800							x	x	x	x	x
2 000							x	x	x	x	x

Catatan : 1) Toleransi yang ditunjukkan itu adalah toleransi terhadap diameter dalam rata-rata.







**BADAN STANDARDISASI NASIONAL - BSN**  
Gedung Manggala Wanabakti Blok IV Lt. 3-4  
Jl. Jend. Gatot Subroto, Senayan Jakarta 10270  
Telp: 021- 574 7043; Faks: 021- 5747045; e-mail : [bsn@bsn.go.id](mailto:bsn@bsn.go.id)